

KURZ & KNAPP**■ BG ETEM SENKT
BEITRAG**

Die Unfallhäufigkeit in den Mitgliedsunternehmen der BG ETEM sank im Vergleich zum Vorjahr um 2,4 Prozent, die Zahl der Unfälle auf dem Arbeitsweg um fast fünf Prozent: Damit sinkt der durchschnittliche Beitrag für das Umlagejahr 2014 auf 0,81 € pro 100 Euro Lohnsumme. Das sind knapp 5 Prozent weniger als im Vorjahr.

www.bgetem.de

**■ APP HILFT BEI DRUCK
VON SMARTPHONE
UND TABLET**

Mit der Print App von International Paper können Anwender ab sofort Dokumente kabellos über Smartphone, Tablet oder Notebook ausdrucken. Die Happy2Print-App ist kostenfrei für Android und iOS verfügbar, an keinen Hersteller gebunden und soll die volle Funktionalität der verbundenen Drucker abbilden.

www.hpdpd.eu

**■ MUTOH UND
GRAFITYP HALTEN
DIE LUFT SAUBER**

Mutoh und Grafityp haben kürzlich das Zertifikat für Innenraumluftkomfort (IAC) für die Mutoh UMS-Tinte in Verbindung mit den PVC-freien Grafityp-GEF-ES-Folien erhalten. Diese Emissionsprodukt-zertifizierung wurde von Eurofins ausgestellt und garantiert die Einhaltung aller existierenden VOC-Emissionsrichtlinien der EU-Mitgliedstaaten für die Luftbedingungen in Innenräumen.

www.grafityp.com

www.mutoh.eu

**Interview in LARGE FORMAT:
Werner Tschudi****Fruchtbare Zusammenarbeit**

Mit dem T-Rex 320 bringt die Lüscher-Tschudi GmbH einen Textildrucker für Materialien bis 3,20 m Breite auf den Markt. Er soll mit echten wasserbasierten Textiltinten (Dye-Sub, Disperse, reaktiv) bis zu 230 qm/h produzieren. LARGE FORMAT sprach mit Gründer Werner Tschudi.

**LF: Wie kam es zur Gründung
der Lüscher-Tschudi GmbH?**

Werner Tschudi: Durch die über viele Jahre hinweg sehr enge und aktive technische Zusammenarbeit zwischen den Firmen Lüscher und Tschudi bei der Herstellung von Anwendersoftware, Maschinen- und Geräteeentwicklungen, alles für die grafischen Anwendungsgebiete im Digital-, Textil- und im Siebdruckverfahren, entstand bei allen Beteiligten ein großes und gegenseitiges Vertrauensverhältnis. Nach dem Verlassen der Firma Lüscher suchte Hans Lüscher, welcher über einen großen Bekanntheitsgrad in der textilen Industrie verfügt und demzufolge auch über sehr große Erfahrungen, und engste kommerzielle Kontakte zu der weltweiten Händlerschaft und den Kunden aufgebaut hatte, nun einen technisch versierten Partner im textilen Digitaldruck und fand diesen in der Folge logischerweise wieder bei Tschudi Technology.

Tschudi Technology entwickelte die weltweit erste Digitaldruckmaschine für die Anwendungsbereiche im Textildruck mittels Druckbelt und für 12 Farben aus-

gelegt, in engster Zusammenarbeit mit der Firma Ichinose in Japan. Diese damals absolute Weltneuheit im digitalen Textildruck wurde an der ITMA 1999 in Paris der Öffentlichkeit präsentiert. Danach entwickelte die Tschudi Technology das Stoffführungssystem für die Mutoh Digitaldruckanlagen. Auch das bei Tschudi Technology speziell entwickelte Colormanagement wird heute in den verschiedensten Rips verwendet und ist im Textilbereich in der täglichen Anwendung sehr weit verbreitet.

Die Firma Lüscher-Tschudi GmbH setzt sich das Ziel, die weiteren Produktentwicklungen voranzutreiben und die Vermarktung einer neuen Digitaldruckmaschine in Europa und in Übersee in den wichtigsten industrialisierten Ländern anzuführen.

Durch die jahrelange Entwicklung einer neuen produktbezogenen Generation von Digitaldruckanlagen, sowie den weiteren notwendigen Zusatzgeräten, wie z. B. dem thermischen Fixiergerät Quickfix Neo, alle speziell für die neuesten Soft-Signage- und Textilanwendungen entwickelt, stießen dann in der Folge noch weitere in der Branche sehr erfahrene Partner aus der grafischen Branche mit hinzu, um die Gesamtheit der Aktivitäten und des Bekanntheitsgrades und der internationalen



Werner Tschudi gründete die Lüscher-Tschudi GmbH zusammen mit Hans Lüscher, Lars Janneryd und Thomas Schweizer.

Marktpräsenz weiter zu steigern. Dadurch machte es Sinn, alle in der Industrie bekannten und erfahrenen Mitarbeiter in der neuen Lüscher-Tschudi GmbH zu engagieren, nicht zuletzt weil man sich ja über viele Jahre aus der früheren und erfolgreichen technischen und kommerziellen Zusammenarbeit bestens kennt und sich auch gegenseitig schätzt.

Gerade im mittleren Preissegment bei industriellen, schnell laufenden textilen Inkjet-Anlagen, in der Bedruckstoffbreite von 320 cm, welche zudem mechanisch robust und für den täglichen Dauerbetrieb geeignet sind, darüber hinaus aber auch noch preislich sehr attraktiv kalkuliert sind, gibt es nicht so viele Anbieter. Diese Lücke schließen wir mit der modernen Lüscher-Tschudi T-Rex 320, denn die Kalkulation der Anlage ist so gestaltet, dass sich die Digitaldruckmaschine in wenigen Jahren amortisieren lässt.

**LF: Bauen Sie den T-Rex
komplett in der Schweiz?
Was ist das besondere an
der Maschine?**

Werner Tschudi: Das Maschinen-design, das Konzept und das Lay-

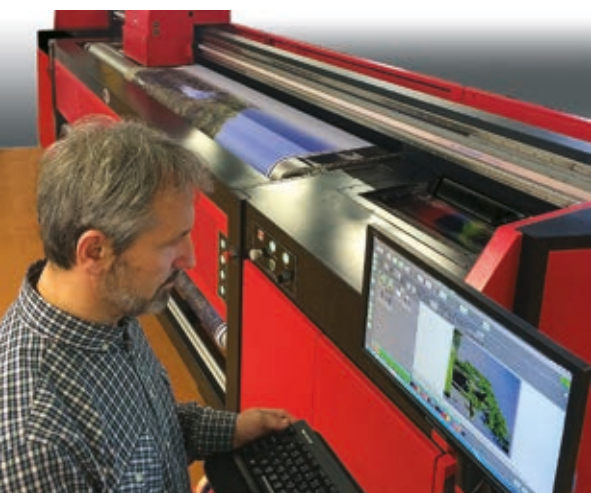


**Der T-Rex 320 ist seit
März 2015 lieferbar.**

out und die technische Entwicklung für die modernsten textilen Druckanwendungen, sowie alle laufenden Tests werden in unserem Betrieb in der Schweiz durchgeführt. Ebenso wird dort auch der T-Rex 320 in der Produktion von Fahnen, Werbetechnik und im Textildruck praxisgerecht eingesetzt.

Das besondere am T-Rex 320 sind neben der mechanischen Robustheit weitere und wichtige ausschlaggebende Faktoren:

- Nur die besten und sichersten Bauteile und Komponenten von den namhaftesten internationalen Herstellern werden im T-Rex 320 verbaut. Diese garantieren dem Kunden geringste Service- und Wartungskosten, höchste Druckpräzision, große Zuverlässigkeit und stabile Langlebigkeit im täglichen Produktionseinsatz.



**Der T-Rex 320 in Aktion.
Hinter den QR-Code finden
Sie ein Youtube-Video mit
dem Textildrucker T-Rex 320.**

- Ein speziell bei Lüscher-Tschudi konstruiertes textiles Warenführungssystem für Stoffe aller Art erleichtert das tägliche Arbeiten ungemein, insbesondere bei häufigem Wechsel der Bedruckstoffe. Der anwendungsspezifische, gut dimensionierte integrierte Stofftrockner garantiert optimale Trocknungsergebnisse aller verwendeten Stoffe.

- Der Stoffeinzug beim Warenwechsel erfolgt im T-Rex 320 automatisch. Dies ist gerade im Handling bei breiten Stoffbahnen von größtem Vorteil.
- Im industriellen Drucker T-Rex 320 wird ein von uns technisch/konstruktiv einzigartiges Kopfreinigungs-System eingesetzt.
- Ein optimaler Druckkopf der neuesten Generation mit perfekter Tropfengröße für all Soft-Signage und Textilanwendungen kommt bei uns zum Einsatz.
- Speziell entwickelte und entgaste Tinten für beste und zuverlässige Druckergebnisse kommen zum Einsatz.
- Ein von uns selbst entwickeltes und qualitativ hervorragendes Colormanagement für die offene Rip-Wahl ist bei uns Standard.
- Ein eigenes Test- und Schulungszentrum in der Schweiz, gleichzeitig mit modernster Anwendungstechnik ausgerüstet, steht Kunden und Interessenten zur Verfügung.
- Und nicht zuletzt die bekannte Swiss Solution, gewährleistet mit den langjährigen Erfahrungen aller Partner. Die Druckresultate sind überzeugend!

LF: Kann die Maschinen schon jetzt bestellt und geliefert werden?

Werner Tschudi: Ja, der T-Rex 320 ist seit März 2015 lieferbar und kann jederzeit in unserer Produktion in der Schweiz unter Praxisbedingungen getestet werden. Die Produktions- und Lieferzeit beträgt ca. 3 Monate.

Der Maschinenvertrieb erfolgt in jedem Land oder regionalen Gebiet über ein erfahrenes Distributorennetz, welches auch den technischen Support und Service mit einschließt. Dies garantiert eine sehr rasche Reaktionszeit und einen kurzfristigen, preiswerten professionellen Service. Die anwendungsgerechten technischen Schulungen erfolgen durchweg in unserem Werk in der Schweiz.

LF: Mit welchen Tinten ist die Maschine T-Rex 320 kompatibel?

Werner Tschudi: Wir liefern an unsere Kundschaft nur Tintenqualitäten in höchster Qualität für alle Soft-Signage Anwendungen mit sehr guter Brillanz und dies zudem bei sehr attraktiven Einkaufspreisen:

- a) Dye-Sub-Tinten mit einer Lichtechtheit von 5–6.
- b) Dispersionstinten mit höherer Lichtechtheit von 6–7. Wichtig: Unsere Dispersionstinten müssen nicht nachgewaschen werden.
- c) Reaktive Tinten, für den Druck auf Naturfasern, wie Baumwolle, Viskose, Seide usw.

www.luescher-tschudi.com